



zakaz@stanzform.ru - +7 499 167-00-60 - Москва, Открытое шоссе 12 стр. 34

ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ

Заказчик	
Контактное лицо	
Название заказа	
E-mail	
Телефон	

Дата заказа _____

Планируемый срок готовности _____

ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЕ

В файле (чертеже) отображено Лицо печати / штампа?	
Высечка по печати/обороту?	
Высекаемый материал (толщина), микр.	
Габариты листа Д x Ш, мм	
Направление волокна (гофры)	
Клапан печати	
Необходимость доработки/проверки	
Необходимость согласования, файл	
Предварительный расчет стоимости	
Штамп вырубной	
Высечное оборудование	
Формат основания штампа	
Клапан по штампу	
Материал основания штампа	
Режущие линейки	
Биговальные линейки	
Рицовочные линейки	
Перфорация под склейку	
Перфорационные линейки	
Отрывная перфорация, ZIP	
Пробойники	
Шаг рассечных ножей	
Засечки (nicks)	
Приправочный лист	

Тиснение	
Тиснение конгрев/блинт	
Материал матриц конгрева	
Количество матриц конгрева	
Количество патриц конгрева	
Контрплита	
Сменная плита 35 HRC	
Контрматрицы	
Контрматрицы, количесво	
Ширина каналов по волокну	
Ширина каналов поперек волокна	
Штифты для монтажа контрматриц	
Оснастка для секции удаления облоя	
Верхняя часть	
Нижняя часть	
Планка удаления поля захвата	

Если на штанцформе несколько изделий и есть перемычки между элементами, обязательно указать места перемычек на чертеже! Примечания и дополнения, а также файлы прилагайте в сопроводительном письме.