

ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ	
Заказчик	
Контактное лицо	
Название заказа	
E-mail	

Дата заказа _____

Планируемый срок готовности _____

Тип изделия: _____

Внутренние размеры изделия (внутренний объем после сборки изделия)	x x мм
Развертка изделия	x мм
Количество изделий на штамцформе	шт.
Расположение изделий на штамцформе (количество рядов и количество изделий в ряду)	→ ↓
Перемычки между изделиями (запилы на ножах)	есть нет ширина
Размер листа гофрокартона (заготовки)	x мм
Толщина гофрокартона (профиль)	мм Марка г/к
Направление подачи по отношению к направлению гофры	 или 
Сторона изделия на чертеже (в случае несимметричности чертежа)	печатн. внутр.
Склейка, сборка	ручная автомат
Допуск на размеры ($\pm \dots$ мм) вдоль направления подачи материала (для изделий на автоматические линии заполняется ОБЯЗАТЕЛЬНО!)	

На чертеже (эскизе) указать направление гофра и является ли поверхность чертежа (эскиза) стороной печати или обратной стороной!

Ротационно-высекальная машина _____

Диаметр вырубного вала _____ мм

Метод крепления штампа отверстия серапыды пазилоки

Высота режущих линеек _____ мм
 Высота первой и последней режущих линеек _____ мм
 Высота аксиальных биговальных линеек (прямые) _____ мм
 Высота радиальных биговальных линеек (изогнутые) _____ мм
 Шаг перфорации (рез / пробел) _____ мм x _____ мм
 Шаг режуще-биговальных линеек (рез / бигование) _____ мм x _____ мм
 (в случае наличия перфорационных или режуще-биговальных линеек на чертеже указать их местоположение)

В случае наличия на штамцовой форме нескольких изделий и необходимости установки перемычек между элементами обязательно указать места перемычек на чертеже!

Примечания (дополнения): _____